

Lp	Wyszczególnienie błędów	Jednostka	Dopuszczalne błędy dla poszczególnych jakości	
			I jakość	II jakość
1	Odchylenia w ścisłości	szt.	zgodnie z warunkami technicznymi	dopuszczalne odchylenia $\pm 5\%$
2	Odchylenia od zasadniczych wymiarów liniowych	„	zgodnie z warunkami technicznymi	poza granicami tolerancji przy długościach o szerokościach wyrobu: do 50 cm ± 2 cm do 100 cm ± 3 cm powyżej 101 cm ± 4 cm
3	Odcienie	„	niedopuszczalne	wyraźne w elemencie wyrobu, lecz nie rażące
4	Spuszczenie oczka z jednej igły	„	1 kolumnienka do 20 mm	2 kolumnienki do 30 mm każda
5	Spuszczenie oczka z dwóch igieł	„	niedopuszczalne	1 miejsce na 20 mm
6	Niewłaściwie rozpoczęty ściągacz	„	niedopuszczalne	dopuszczalne
7	Dziurki w miejscu przejścia ze ściągacza na wiązanie zasadnicze	„	niedopuszczalne	dopuszczalne
8	Zniekształcone oczka (nabrane i naderwane)	„	niedopuszczalne	zgrupowane w dwóch kolumnienkach
9	Nie nabranie podwójnych oczek przy wiązaniu perlistym	„	niedopuszczalne	6 oczek
10	Pasy podłużne	„	niedopuszczalne	3 kolumnienki
11	Poszarpane brzegi	„ „	niedopuszczalne	do dwóch miejsc o szerokości do 5 igieł z jednego brzegu w każdym elemencie wyrobu
12	Pocienienia lub zgrubienia występujące w wyrobie	„	Jedno miejsce nie rażące Żebrowatość wyrobie do 30 mm długości Żebrowatość rzędu	dwa miejsca w wyrobie o łącznej długości do 80 mm w rzędku
13	Żebrowatość	„	niedopuszczalne	Wyraźna, równomiernie rozłożona na całej powierzchni wyrobu
14	Błędy wzoru: — przez niewłaściwe przesunięcie karty żakardowej — przez niewłaściwe przesunięcie łożysk — przez niewłaściwą pracę podpychaczy — przez odchylenia w wysokości pasków	„ „ „ „	niedopuszczalne niedopuszczalne niedopuszczalne niedopuszczalne	niedopuszczalne 1 miejsce na całej szerokości dzianiny z wyjątkiem przodu 2 miejsca o długości do 20 mm każde występy w kolumnienkach lub rozrzucone w szer. dzianiny, lecz 100 mm od brzegu wyrobu w trzech paskach do wysokości 5 mm

Lp	Wyszczególnienie błędów	Jednostka	Dopuszczalne błędy dla poszczególnych jakości	
			I jakość	II jakość
15	Zabrudzenia	„	niedopuszczalne	dopuszczalne
16	Plamy nieusuwalne Plamy łatwo usuwalne	„	niedopuszczalne	jedno miejsce do 10 mm dwa miejsca do 15 mm
17	Budne odcinki nitek w rzędku	„	niedopuszczalne	zgrupowane w dwóch miejscach do 50 mm długości
18	Budne lub zaoliwione kolumnienki oczek	„	niedopuszczalne	dwa kolumnienki w różnych miejscach wyrobu
19	Brak jednej nitki	„	niedopuszczalne	niedopuszczalne
20	Dziury	„	niedopuszczalne	jedno miejsce do 5 mm
21	Cery	„	niedopuszczalne	jedna o długości 2 cm
22	Skośności	„	2%	6%
23	Dopuszczalna ilość błędów na 1 szt. wyrobu	„	2	4